

AUSHEBMAGNET PERMANENTMAGNET

ASP



EINSATZBEREICH

Die Aushebemagneten Dauer-
magneten der Reihe ASP sind ver-
wendbar für alle losen Produkte auf
Transportbändern, Rüttelförderern
oder Rutschen. Sie sind bestimmt für :

- den **Schutz** der Anlage vor ferroma-
gnetischen Elementen,
- die magnetische **Reinigung** der
Produkte.

Der Einsatz erfolgt an dünnen und mitt-
leren Produktschichten. Eisenelemente
dürfen nur in geringer Menge oder
gelegentlich vorhanden sein.

Die ASA-Modelle eignen sich für:

- die Recycling-Industrie (Holz, Glas,
Kunststoff, Kabel usw.),
- Steinbrüche, Bergwerke, Zement-
fabriken,
- die Papierindustrie,
- die Lebensmittelindustrie.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Der Magnetkreis der ASP-Modelle
besteht aus:

- einem **Magnetjoch** aus geschweiß-
tem Stahl mit hoher magnetischer
Permeabilität,
- einem Magnetkörper, bestehend aus
Ferritmagneten mit hoher
Feldstärke.

Das Ganze wird mit Hilfe von
Kunsthartz in einem unmagnetischen
Gehäuse gehalten.

Ein beweglicher Gummischutz erleich-

tert das manuelle Entfernen der vom
ASP-Gerät angezogenen Teile.

INSTALLATION

Ösen und Schäkel ermöglichen die
Aufhängung der ASP-Modelle anhand
von Ketten, Kabeln oder Spannern. Sie
werden entweder quer zur
Förderrichtung des Produkts oder am
Ausgang der Förderanlage installiert.

**Es ist keinerlei Energiequelle erforder-
lich.**



SPEZIFIKATIONEN

Die Leistungen sind von verschiedenen
Parametern abhängig:

- Charakteristiken des zu behandeln-
den Produkts,
- Charakteristiken der zu entziehenden
ferromagnetischen Elemente,
- Charakteristiken der Anlage.

Je nach Arbeitshöhe werden vier ASP-
Typen angeboten:

200, 225, 275, 330 mm.

Um Ihnen die Auswahl aus unserer
umfangreichen Palette von
Enteisungsgeräten zu erleichtern, ist
unserer Broschüre "Fe-Trennung" ein
Fragebogen beigefügt.

DIE VORTEILE

Die Leistungsfähigkeit und Haltbarkeit
der ASP-Modelle wird durch ihre ein-
fache Konzeption gewährleistet. Sie
sind dicht und tropenfest.

Da sie **problemlos in Überband-
magnet umgebaut werden** können,
passen Sie sich an die Weiter-
entwicklungen der Produktionslinie an.

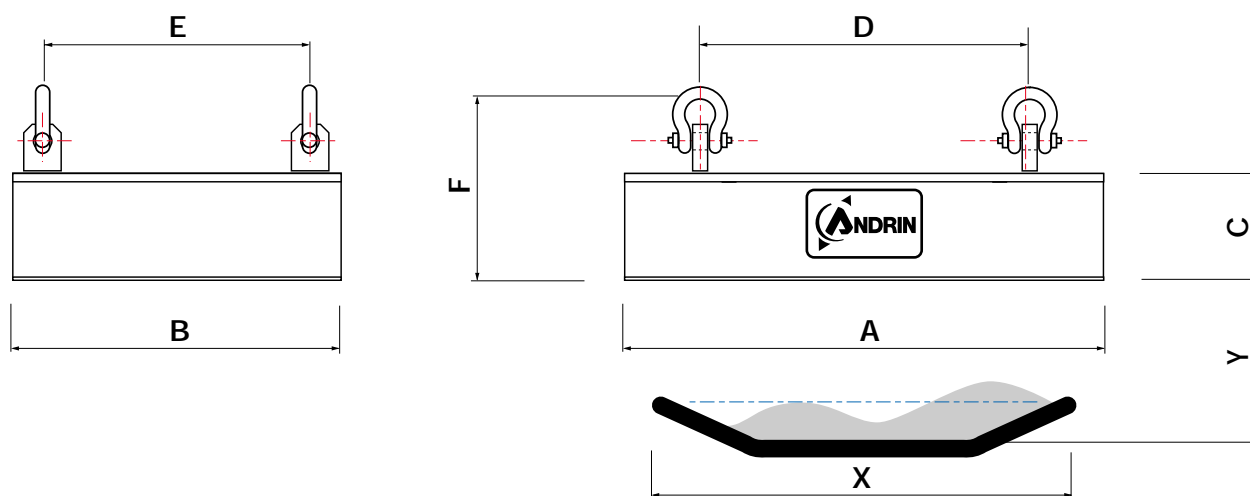
BETRIEB

Ein Bediener entfernt regelmäßig die
Eisenelemente von der Schutzplatte
des Magneten.

Pflege- und wartungsfrei.

TECHNISCHE DATEN

ASP



TYP	Gewicht kg	Maße (mm)						Förderanlage (mm)	
		A	B	C	D	E	F	X	Y
25 / 40	41	400	250	73	200	100	156	500	140
25 / 60	56	600	—	—	400	—	—	800	—
25 / 80	71	800	—	—	600	—	—	1000	—
25 / 100	86	1000	—	—	800	—	—	1200	—
25 / 120	101	1200	—	—	1000	—	—	1400	—
50 / 40	105	400	500	135	200	350	225	500	230
50 / 60	160	600	—	—	400	—	—	800	—
50 / 80	215	800	—	—	600	—	—	1000	—
50 / 100	270	1000	—	—	800	—	—	1200	—
50 / 120	325	1200	—	—	1000	—	—	1400	—
80 / 60	380	600	800	190	400	650	280	800	300
80 / 80	520	800	—	—	600	—	—	1000	—
80 / 100	660	1000	—	—	800	—	—	1200	—
80 / 120	800	1200	—	—	1000	—	—	1400	—
80 / 140	940	1400	—	—	1200	—	—	1600	—
80 / 160	1080	1600	—	—	1400	—	—	1800	—
100 / 80	870	800	1000	—	800	850	—	1200	340
100 / 100	1040	1000	—	—	1000	—	—	1400	—
100 / 120	1215	1200	—	—	1200	—	—	1600	—
100 / 140	1390	1400	—	—	1400	—	—	1800	—
120 / 80	1520	800	1200	370	600	1050	535	1000	410
120 / 100	1925	1000	—	—	800	—	—	1200	—
120 / 120	2330	1200	—	—	1000	—	—	1400	—
120 / 140	2735	1400	—	—	1200	—	—	1600	—
120 / 160	3140	1600	—	—	1400	—	—	1800	—

Hinsichtlich weiterer Maße wenden Sie sich bitte an unsere Techniker.

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

• Bewegliches Gehäuse

Montage auf beweglichem Gehäuse für die Reinigung

- Gummischutz
- Traggerüst
- Umbausatz für OVBP
- Ausführung für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie

• Neodym-Eisen-Bor

Für bestimmte Produkte und Granulometrien werden die ASP-Modelle mit Neodym-Eisen-Bor-Magneten mit sehr hoher Induktion ausgerüstet.