

PATENTIERTER NICHEISENMETALLSCHEIDER

SMAR®



DAS PATENT

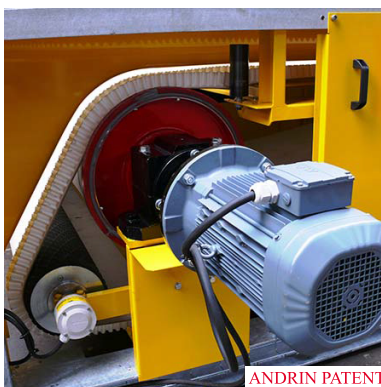
SMAR® bezeichnet eine Familie patentierter Abscheider für nichtmagnetische Metalle (Nichteisenmetalle) mit verstärktem Schutz (Serstärker NE-Metallabscheider). Das Patent besteht darin, den Wirbelstromabscheider mit einer dritten Walze zu versehen, um den Rollwinkel des Bandes am Polrad regeln zu können. Eine solche Konstruktion bietet eine Reihe von Vorzügen :

- Verringerung der Aufenthaltsdauer von Fe-Metallen im Induktionsbereich und damit Beseitigung der Gefahr eines Verbrennens des Bandes,
- erhebliche Verringerung der auf das Polrad radial einwirkenden Kräfte, wodurch der Einsatz von Bändern größerer Dicke und einem dünneren Gehäuse aus Verbundwerkstoffen ermöglicht und eine größere Lebensdauer der Lager erreicht wird,
- ideale Arbeitsweise des nach dem dritten Walze angeordneten Bandabstreichers.

ANWENDUNGSBEREICH

Die **SMAR®**, die für Schredderbetriebe entwickelt wurden, sind zur automatischen Abtrennung von Nichteisenmetallen in einer schwierigen Umgebung (im Freien, Staub, Feuchtigkeit, chemische Aggressivität) bestimmt.

Die **SMAR®** eignen sich daher für den Einsatz in Verbrennungsanlagen, in Gießereien, in Entstaubungsanlagen, bei der Behandlung von Schlacken usw.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

- Die **SMAR®** bestehen aus :
- einem dicken und flachen Bandförderer, der mit doppelten Dichtungskanten versehen ist,
 - einem motorgetriebenen Polrad großen Durchmessers, das in einem dichten Gehäuse aus Verbundwerkstoffen untergebracht ist,
 - einer motorgetriebenen bauchigen und mit Kautschuk belegten Walze,
 - einer dritten zylindrischen Walze,
 - verstärkten Lagern,
 - innen liegenden Schutzverkleidungen, die leicht abgeklappt werden können,
 - einer Abscheiderutsche mit einer durch Schraubspindeln einstellbaren Klappe,
 - einer elektromechanische Schwingrinne,
 - einem einzigen Rahmen, der alle vorstehend genannten Elemente aufnimmt.

ARBEITSBEDINGUNGEN

Es wird eine maximale Leistung erreicht, wenn eine einlagige Schicht mit stabilisierten Produkten gewährleistet wird. Diese variieren :

- nach der Feuchtigkeit und Korngröße der Materialien,
- nach der Art und Form der auszusondernden Nichteisenmetalle,
- nach der vorherigen Entfernung der Fe-Metalle,
- nach der zu verarbeitenden Menge.

Es werden vier Typen von **SMAR®** angeboten, die sich in der Arbeitsbreite des Bandes unterscheiden :

600, 1000, 1500, 2000 mm.

AUFBAU

Die **SMAR®** werden nach Abtrennung der Fe-Metalle und nach dem Sieben des Materials eingesetzt. Zwei seitliche Laufstege erlauben den Zugang zu Lagern und Motoren sowie zum Band für Einstell- und Wartungsarbeiten. Der Schaltschrank, der gleichzeitig als Steuerpult für die Ortsbedienung dient, wird in der Nähe aufgestellt.

Das endlose Band wird an der den Motoren gegenüberliegenden Seite demontiert.

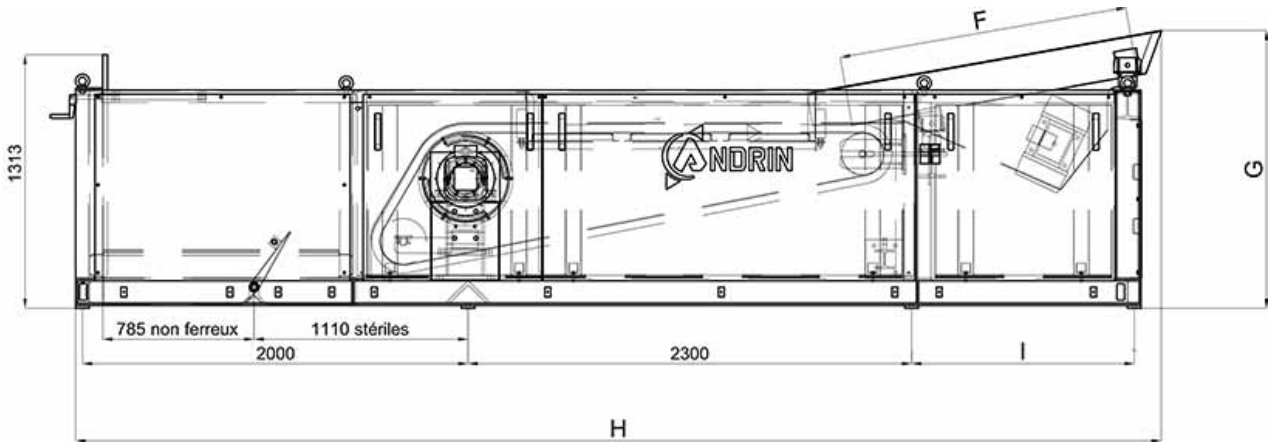
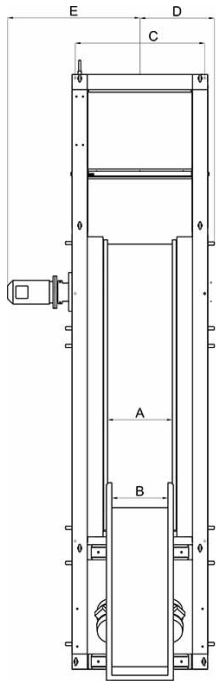
DIE VORZÜGE

Die **SMAR®** wurden entwickelt, um unter schwierigen Bedingungen hohe Leistungen bei großen Produktmengen zu gewährleisten :

- patentiertes System Andrin,
- Polrad großen Durchmessers mit einem Maximum von Polen innerhalb einer Ummartelung aus Edelstahl,
- sichere Geschwindigkeit von 3000 U/min,

TECHNISCHE DATEN

SMAR®



Wir bieten After-Sales-Service alle Marken und Arten von Geräten.

TYP	Motoren kw		Abmessungen (mm)									Gewicht Kg	
	Band	Polrad	A	B	C	D	E	F	G	H	I		
		32P	40P										
60	3	5,5	5,5	600	580	1200	690	1226	1500	1440	5630	1155	2400
100	3	5,5	5,5	1000	920	1600	890	1426	1500	1440	5630	1155	3200
150	3	5,5	7,5	1500	1420	2140	1160	1676	2000	1540	6130	1630	4200
200	3	7,5	7,5	2000	1920	2640	1410	1926	2000	1540	6130	1630	5000

Leistung in Abhängigkeit von der Korngröße und von der allgemeinen Organisation des Siebens. Andere Abmessungen stehen zur Verfügung. Wenden Sie sich dazu bitte an unsere Techniker.

- dichtes und verstärktes Gehäuse aus Verbundwerkstoffen,
- dickes Band mit doppelten Kanten, das eine Breite von 2000 mm erreichen kann,
- langes Band, um das Produkt auch bei großen Geschwindigkeiten (2,5 m/s) zu stabilisieren,
- mechanische und elektrische Sicherheitseinrichtungen,
- zerlegbare Verkleidungen,
- von außen einstellbare Klappe mit Positionsanzeiger,
- Zugang zu den Motoren und Lagern.

LEISTUNGEN

In Abhängigkeit vom Produktstrom und von der Organisation des Prozesses :

- **Erfassung der Nichteisenmetalle :**
90 bis 98 %
- **Reinheit der Nichteisenmetalle :**
85 bis 95 %
- **Erreichbare Leistung :**
bis zu 60 t/h in Abhängigkeit von der Schüttdichte
- **Bandgeschwindigkeit :**
bis zu 2,5 m/s
- **Korngröße :**
5 bis 250 mm
- **Der Betrieb 24 h/d ist zulässig**



- **Magnetische Frequenz :**
800 bis 1000 Hz

OPTIONEN

- Schaltschrank ACSMA
- Versenkbarer Rahmen
- Überdruck für Staubschutz
- Bandabstreifer
- Motorantrieb auf der rechten Seite
- Keramische Hülle

- **Doppelstromausführung**
- **Verzinkt oder Edelstahl**
- **Automatische Steuerung**
- **Rüttelsieb**
- **Entfernung der Fe-Metalle im Vorlauf**
- **Tragwerk, Zugang und Schurren**
- **Projekt zur Einführung des Prozesses**
- **Spezialbausatz "Schlacke"**
- **Wartungsvertrag**
- **Fines Sondermaschine (Höchstgeschwindigkeit: 4000 U / min)**

