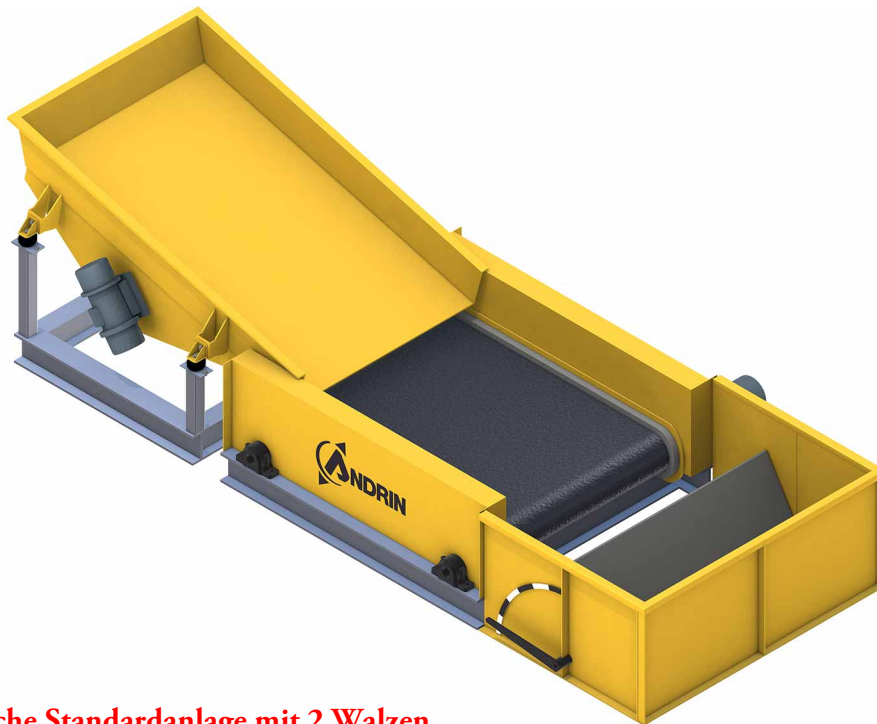


METALLABSCHIEDER UND -SORTIERER

STS**Herkömmliche Standardanlage mit 2 Walzen****EINSATZBEREICH**

STS steht für eine Metallabscheider- und Metalltrennerreihe für nicht magnetische NE-Metalle. Basierend auf dem Grundsatz der Wirbelstromtrennung eignen sich die **STS** für die automatische Aussonderung von NE-Metallen zur Reinigung von Materialien.

Die Konzeption der Anlage ermöglicht das Abscheiden der eisenhaltigen Restmetalle und der gering magnetischen Metalle. Die **STS** sind daher in Glas- und Kunststoffsortieranlagen, Glashütten, Recyclingzentren und anderen physikalischen Prozessen mit hohem Reinheitsgrad referenziert.

FUNKTIONSWEISE

Eine Rüttelrinne verteilt das zu behandelnde Produkt in einer dünnen, gleichmäßigen Schicht auf einem breiten, schnellen Transportband. Wenn das Material auf dem Band stabilisiert ist, wird ein starkes magnetisches Wechselfeld erzeugt. Die in den elektrisch leitfähigen Teilen entstehenden Wirbelströme führen dazu, dass die nichteisenhaltigen Metalle wie Aluminium, Kupfer, Zink usw. abgestoßen werden. Das starke Magnetfeld wird von einem Polrad erzeugt, das aus Neodym-Eisen-Bor-Magneten besteht. Dieses Polrad ermöglicht darüber hinaus am Ausgang die Trennung der eisenhaltigen Restmetalle und der gering magnetischen Partikel.

Diese Konzeption bietet zahlreiche Vorteile :

- gleichzeitige Reinigung von NE-Metallen und magnetischen Restmetallen,
- maximale Abstoßleistung dank der Entscheidung für Neodym-Eisen-Bor-Magneten, der zahlreichen Pole und der Mindestluftspalte,
- Verarbeitung von Feinpartikeln ab 2 mm,
- auch bei Blei effizient.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Die STS setzen sich aus folgenden Elementen zusammen :

- ein dünnes, flaches Förderband mit doppelten Abdichtungstreifen,
- ein motorisiertes Polrad mit großem Durchmesser, das in einem dichten Verbundstoffmantel montiert ist,
- eine motorisierte gewölbte Walze,
- verstärkte Lager, die von außen zugänglich sind,
- seitliche, problemlos abnehmbare Schutzverkleidungen,
- eine Trennrinne mit per Schraubenwinde einstellbarer Klappe,
- eine Beschickung durch eine Rüttelvorrichtung mit Unwuchtmotoren,
- ein einziges Gehäuse für alle oben aufgeführten Elemente.

SPEZIFIKATIONEN

Die **STS** sind Endbearbeitungsanlagen, die einen hohen Reinheitsgrad gewährleisten

Dazu müssen die Materialien vorbereitet werden (Sieben, Enteisung, Wassergehalt). Die Höchstleistungen werden erreicht, wenn die stabilisierten Produkte in einer dünnen Schicht ausgebreitet sind.

Wir bieten sechs Arten von STS je nach Nutzbreite des Bandes :

600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm.

INSTALLATIONSBEDINGUNGEN

Die **STS** werden nach dem Sieben und nach der Enteisung in einer Kabine vor Witterungseinflüssen geschützt installiert. Zwei seitliche Laufstege ermöglichen den Zugang zu den Lagern, Motoren und zum Förderband zwecks Einstellung und Wartung. Der Schaltschrank, der als lokales Schaltpult dient, wird in der Nähe untergebracht. Das Endlosband kann von der den Motoren gegenüberliegenden Seite abgebaut werden

VORTEILE

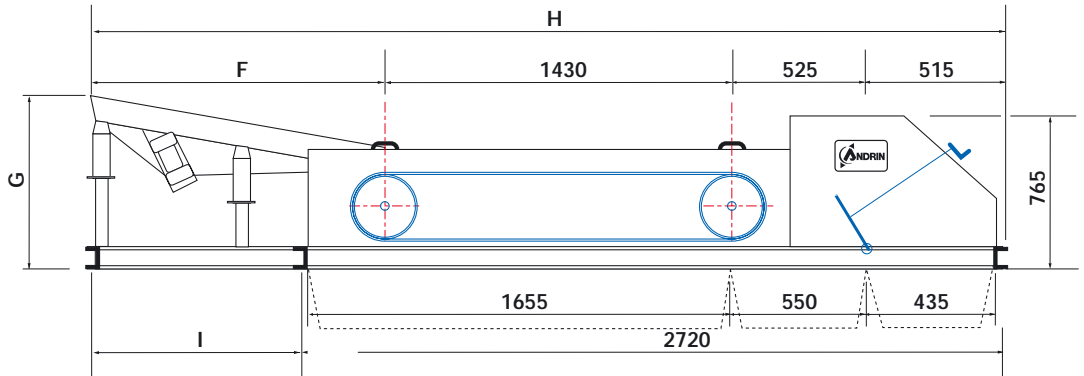
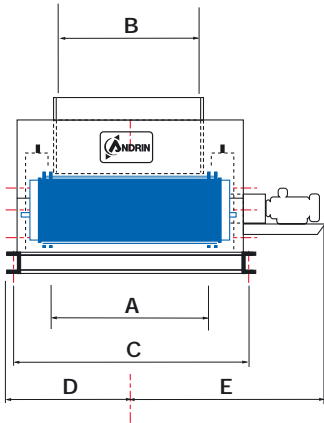
Die **STS** sind so ausgelegt, dass sie einen hohen Reinheitsgrad der behandelten Materialien gewährleisten :

- Beherrschung der Herstellung der Komponenten,
- Polrad mit großem Durchmesser und einer Höchstzahl an Polen, die in einem Inox-Ring blockiert sind.
- Drehzahl von 3000 U/min mit vollkommen sicherem Betrieb,
- dichter und verstärkter Verbundstoffmantel,
- Förderband mit doppelten Abdichtungstreifen mit einer Breite bis zu 1600 mm

TECHNISCHE DATEN

STS

Wir übernehmen den Kundendienst aller Marken und Gerätearten.



TYP	Motoren kw		Abmessungen (mm)									Masse Kg
	Band	Rad	A	B	C	D	E	F	G	H	I	
60	2.2	5.5	600	528	1100	618	1118	1620	894	4090	1120	1050
80	2.2	5.5	800	728	1300	718	1218	-	-	-	-	1410
100	2.2	5.5	1000	928	1500	818	1318	-	-	-	-	1770
120	2.2	5.5	1200	1128	1700	918	1418	2087	938	4558	1570	2100
140	3.0	5.5	1400	1328	1900	1018	1518	-	-	-	-	2510
160	3.0	7.5	1600	1528	2100	1118	1618	-	-	-	-	2940

Der Durchsatz hängt von der Partikelgröße und von der allgemeinen Sortierorganisation ab. Weitere Abmessungen auf Anfrage. Bitte wenden Sie sich an uns, wir passen unsere Anlagen an Ihre Anforderungen an.

- langes Förderband zur Stabilisierung der Produkte auch bei geringer Geschwindigkeit (2 m/s),
- mechanische und elektrische Sicherheitsvorrichtungen,
- abnehmbare Verkleidungen,
- selbsttragendes Gestell,
- von außen einstellbare Klappe mit Positionsindex,
- von außen zugängliche Lager und Motoren.

LEISTUNGEN

Je nach Materialstrom und Organisation des Prozesses :

- Erfassung der NE-Metalle
95 % bis über 99 %
- Erfassung der eisenhaltigen Restmetalle
> 99%
- Erreichbarer Durchsatz
bis 45 t/Std. je nach Dichte
- Bandgeschwindigkeit
bis zu 2 m/s
- Partikelgröße
0 bis 50 mm
- Magnetfrequenz
800 Hz oder 1000 Hz
- Betrieb
rund um die Uhr möglich



OPTIONEN

- ACSTS-Schaltschrank
- Versenkbares Gestell
- Anti-Staub-Verdichter
- Druckluftabstreifer
- Schalldämmung
- Motor rechts
- Mantel mit Keramikbeschichtung
- Doppelstrom-Verarbeitung

- Verzinkt oder Inox
- Automatische Einstellungen
- Rüttelsieb
- Enteisung im Vorfeld
- Gestell, Zugang und Rinnen
- Anordnungsstudie des Prozesses
- Wartungsvertrag
- Abmessungen auf Anfrage: bis zu 2000 mm breit

