



Seit vielen Jahrzehnten baut die ANDRIN-Gruppe ihre Aktivitäten ohne Unterlass aus, um den Erwartungen ihrer Kunden besser gerecht zu werden. Am Produktionsstandort, WERK A, planen, fertigen und montieren viele Mitarbeiter leistungsfähige Produkte. Sie sorgen für die Wartung und einen qualitativ hochwertigen Service.

WERK A : MAGNET

Diese Produktionseinheit plant, fertigt und montiert Hub-Elektromagneten und Systeme zur Enteisung und zur Entmetallisierung.

Unser Können auf dem Gebiet des industriell genutzten Magnetismus ist anerkannt. Und so bieten wir Produktreihen an, die als Referenz in puncto Zuverlässigkeit und Rentabilität genannt werden.

Das Werk A stellt her :

- Magneten für elektromagnetische und elektro permanente Wäsche,
- feste und Teleskopausleger,
- Abscheider für eisenhaltige Metalle mit Dauermagnet oder Elektromagnet,
- Abscheider für Nicht-Eisen-Metalle mit Foucault-Strömen,
- Detektoren für eisenhaltige und nicht eisenhaltige Metalle,
- Elektrogeräte zur Versorgung, Steuerung und Sicherheit (Schütz oder statischen Variante),
- schlüsselfertige Unterkomplexe zur Enteisung und Entmetallisierung.

Dieses Werk übernimmt auch Wartung und Reparatur aller ihrer Ausrüstungen, ungeachtet des Typs, der Marke und der Leistung.

DIE SYNERGIE EINER GRUPPE

Um besten Service, Einhaltung von Terminen und Preisen anbieten zu können, blieb ANDRIN unabhängig. Das Werk A arbeitet, wodurch seine Autonomie bei Ausrüstung und Personal für alle seine Fertigungen und Dienstleistungen, den Garanten einer kontinuierlichen Entwicklung, gewährleistet ist.

EINE INTEGRIERTE STRUKTUR

Werk A bedeutet 3600 m² Gebäude, unterteilt in mehrere Abschnitte .

- Empfang
- Demontage
- Kesselraum
- Schweißen
- Fertigung
- Zusammenbau
- Elektrische Verkabelung
- Qualitätskontrolle
- Endbearbeitung und Versand

Es beherbergt auch alle für seinen Betrieb notwendigen Ressourcen

- Vertriebsabteilung
- Kundendienst
- Verkaufsverwaltung
- Abteilung für mechanische und elektrische Planungen
- Einkauf und Logistik
- Qualitätssicherung



DIE MITARBEITER

Andrin besteht aus Spezialistentams, die auf dem Gebiet des industriellen Magnetismus einen guten Ruf genießen. Als Erben unserer Erfahrung bilden sie den Reichtum unseres Betriebes. Durch den Rückfluss von Erfahrung und Teamarbeit, stellen die Mitarbeiter von Andrin ihr ganzes Talent zu Ihrer Verführung

- Planungsingenieure und -designer
- Verantwortlich für die technische Vertriebsgeschäft
- Fräser-Bohrer, Reibahlen, Dreher

- **Schweißer mit Nachweis**
- **Wickler**
- **Verkabler von elektrischen und elektromechanischen Material**
- **Prüfbanktechniker**
- **Monteure und Einsatzleiter**

Für die Gewährleistung und Fortentwicklung der Qualifizierungen sorgt unser Fortbildungsplan

DIE AUSRÜSTUNGEN

Werk A besitzt alle Produktionsmittel zur Fertigung und Erneuerung von Maschinen mit einem Gewicht von bis zu 25 Tonnen.

Seine wichtigsten Ausrüstungen sind :

- **CAD-/CAM-/3D-Planung**

■ **Kesselbau, Schweißen**

- Schere,
- Gesenkbiegemaschine,
- Rollstanzen,
- Posten zum halb-automatischen, TIG-, MIG-, Lichtbogenschweißen

■ **Bearbeitung**

- Vertikale Drehmaschinen ,
- Horizontale CNC Drehmaschine,
- Herkömmlichen horizontalen Drehmaschinen,
- Vertikal-Bearbeitungszentrum,
- Fräsmaschinen,
- Bohrmaschine,
- Säulen- und Radialbohrmaschine.

■ **Ausgleich**

- 1 SCHENCK Balancing Elektrodynamik

- 1 Mobile Schwingungssteuergeräte.

■ **Schaltschrank- Verdrahtungsabschnitt**

■ **Ofentrocknung (2 Öfen)**

■ **Beförderung**

- Laufkräne (maxi 25 t)
- Hubwagen

■ **Veredelung**

- Montagetische,
- Elektrische und mechanische Meßtechnik,
- Elektrische und mechanische Versuchsplattform, computergestützt

■ **Lackierkabine**

■ **Computerisierte Verwaltung von**

Lagern und Zeitplänen

■ **Werkstattwagen**



QUALITÄTSSICHERUNG

Werk A arbeitet nach den durch die ISO 9002 - Norm definierten internen Qualitätssicherungsverfahren.

Durch periodische Analyse der einzelnen Projekte können alle Abteilungen schnell über neue Entwicklungen informiert und ihre Anstrengungen koordiniert werden.

Die Verfolgbarkeit der Fertigungen wird durch ein doppeltes Computer- und schriftliches System gewährleistet. Ein Farbcode zur Lokalisierung kombiniert mit einem Datenblatte über den Arbeitsfortschritt kennzeichnet das Fortschreiten unserer Fertigungen. Für die Qualitätsüberwachung sorgen :

- die Selbstkontrolle bei der Fertigung,
- die abschließende, erschöpfende Qualitätskontrolle

INTERNATIONALE ORIENTIERUNG

Von unserem Standort in "Grand Est" von Frankreich, im Herzen des europäischen Kohle- und Stahlbeckens entwickelten wir unsere Geschäftsaktivitäten unter Beachtung der Auflagen und Normen dieser Industrie. Wir sind international tätig



WERK A

22, avenue Jean Monnet
Zone Industrielle
F-54920 Villers-la-Montagne

Tél. : (+33) 03 82 44 01 46 • Fax : (+33) 03 82 26 18 06 • info@andrin.fr

<http://www.andrin.fr>

Ref. : 304 017 02