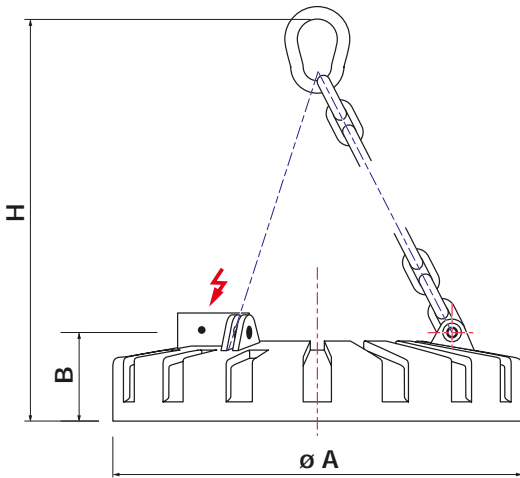


RUNDER LASTHEBEMAGNET

CGMA R



Wir bieten After-Sales-Service alle Marken und Arten von Geräten.

EINSATZBEREICH

Die **CGMA R** sind runde Lasthebelmagnete, die geeignet sind für :

- Beladung und Entladung von Lastwagen und Güterwagen,
- die Reinigung von Baustellen, Strassen und Eisenbahnschienen,
- die Entfernung von sperrigen Eisenteilen oder von Industrieabfall,
- Einsatz in Stahlgiessereien und Schmelzhütten.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Die **CGMA R** werden aus einem Stück gefertigt und haben einen sehr leistungsstarken Magnetkreislauf. Die einzelnen Bestandteile sind :

- ein geripptes Gehäuse aus Stahlguss, welches eine sehr hohe magnetische Durchlässigkeit aufweist,
- drei doppelte Trageringe mit Achsen und Scheiben,
- eine Spule aus Aluminium-Leitern mit verstärkter Isolierung,
- eine nicht-magnetische Abnutzungsscheibe aus mangansilizium- Stahl,
- ein Kunstfüllharz, der die Spule im Gerüst isoliert und schützt (Klasse H oder C je nach Ausführung),
- Ein doppeltes elektrisches Gehäuse, das es erlaubt, extern zu kuppeln und gleichzeitig die inneren Spulen schützt. Eine mit dem Gehäuse verbundene Stosstange schützt die inneren Spulen vor seitlichen Stößen.

INSTALLATION

Die **CGMA R** können auf allen Hebe- maschinen installiert werden (Laufkran, Kran, hydraulischer Bagger...). Einheitlich gebraucht werden sie an einer Kette an drei Strängen mit einem gemeinsamen Ring aufgehängt. Die elektrische Verbindung wird durch

ein Kabel mit drei starken Leitern sichergestellt, welches zudem von Aussen geschützt ist

SPEZIFIKATIONEN

Die Leistung hängt von verschiedenen Parametern ab:

- Eigenschaften der zu behandelnden Produkte,
- Eigenschaften der zu hebenden Ferromagnetischen Elemente,
- Temperatur der Produkte.

Fünf verschiedenen Typen erhältlich, je nach Durchmesser :

1000, 1150, 1250, 1350, 1500 mm.

DIE VORTEILE

- Hermetisch abgeschlossenes, gegossenes Stahlgehäuse, welches sehr widerstandsfähig ist gegen Erschütterungen und Abnutzung,
- Schutz des Magnetkreislaufes gegen äussere Einflüsse und Feuchtigkeit,
- Das optimale Gewichts/Leistungsverhältnis garantiert eine maximale Handhabung,
- Temperatenausgleich dank der Rippen,
- Doppeltes Anschlussgehäuse,

- Betriebsdauer: 50% bis 75% je nach Ausführung.

BETRIEB

Ausser periodischen Kontrollen der elektrischen Verbindungen, der Aufhängungsverbindungen und des Gehäuses ist kein besonderer Unterhalt oder Wartung nötig.

OPTIONEN

- **Mobil Kit**
- Elektrische Schaltungen
- Elektrische Anlagen
- spezifische Spannung
- Schutzberiefung
- **Sehr widerstandsfähige Bodenplatte**
- **Unabhängige Ketten für die Stabilisierung**
- **Aufsatz für Greifseisen**
- **Luftdichte Ausführung**
- **Spezialserie für die die Behandlung von heissen Produkten**
- **Andere Abmessungen nach Maß bis zu 1650 mm Durchmesser**

TECHNISCHE DATEN

TYPE	Gewicht kg	Leistung des Magneten bei 20° W	Spannung VCC	Abmessungen (mm)			Hebekapazität kg				
				A	B	H	Eisenkarren	Drehspan	L-Alteisen	Roheisenform	
CGMA R 100	825	4400	220	1030	290	1085	9500	80-180	180-300	300-540	
CGMA R 115	1170	5700	-	1190	310	1105	12000	115-260	260-400	400-730	
CGMA R 125	1420	8300	-	1290	320	1115	14000	145-330	330-495	495-910	
CGMA R 135	1810	9000	-	1400	340	1245	15500	175-400	400-590	590-1050	
CGMA R 150	2330	10400	-	1550	350	1255	19000	225-520	520-755	755-1400	

Die oben genannten Hubkapazitäten werden für gute Leistungsbedingungen sowie für eine erreichte Betriebstemperatur bei einem Funktionsfaktor von 60% angeben.

LASTHEBEMAGNETE FÜR HYDRAULISCHE BAGGER

KGRA

Stromkabel

Elektrischer Anschluss



Elektromagnet CGMA R

Alternator + Elektrokasten



Alternatorgehäuse



Kontrollbildschirm



elektrische Steuerung



Antriebsriemen oder hydraulischer Motor



ANWENDUNGSBEREICHE

KGRA sind Stromerzeugungsgruppen für mobile Maschinen (hydraulische Bagger, Hebekranfahrwerke, Stromerzeugungsaggregate...) welche die Elektromagneten mit Gleichstrom zu versorgen.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Die KGRA werden rings um einen Synchronalternator eingefügt (ohne Bürste). Angetrieben wird das ganze durch einen mechanischen (Riemenscheibe, Antriebsriemen) oder hydraulischen Antrieb. Die Energie wird entweder mit einem thermischen (Diesel oder Benzin) oder elektrischen Motor. Der Alternator wird mit einem Stromkasten geregelt. Eine Gleichrichtungsbrücke formt den Wechselstrom in Gleichstrom um. Die Magnetisierung und die Entmagnetisierung werden mithilfe eines statischen Stromwenders mit Thyristoren durchgeführt.

INSTALLATIONSHINWEISE

Die KGRA werden von unseren Service-Technikern entweder auf der Baustelle oder beim Hersteller oder Lizenzinhaber in Betrieb genommen. Kunden, welche die Befähigung haben elektrische Anlagen zu installieren, können die Stromerzeugungsgruppen selber installieren.



DIE VORTEILE

- Die Ausstattungen stimmen mit der elektrischen Norm EN 60 204 überein
- 3 unterschiedliche elektrische Sicherheitsstufen
- Koordination mit Herstellern von hydraulischen Baggern
- Selbstregulierung abhängig von der Geschwindigkeit
- Ergonomie und Signalisierung wählbar
- Elektroschrank IP65, widerstandsfähig gegen Stöße und Schwingungen
- Betriebsdauer: 100% elektronisch gemessen
- Alternator benötigt keine Wartung

OPTIONEN

- Mobil Kit
- Hydraulische Motorisierung vom Alternator
- Spezielle Anschlüsse
- Unabhängiges Stromerzeugungsaggregat
- Überführung der Geräte

