

SÉPARATEUR À COURANTS DE FOUCAULT BREVETÉ

SMAR®



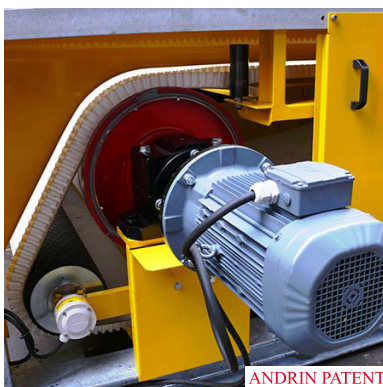
LE BREVET

SMAR® désigne une famille de séparateurs brevetés de métaux amagnétiques (non-ferreux) à protections renforcées. Le brevet consiste à introduire un troisième rouleau dans le séparateur à courants de Foucault afin de régler l'angle d'enroulement de la bande autour de la roue polaire. Cette conception offre de nombreux avantages :

- faible temps de séjour des ferreux dans la zone d'induction pour éliminer le risque de brûlure de la bande,
- diminution importante des efforts radiaux sur la roue polaire permettant l'emploi de bandes épaisses et d'enveloppes composites minces. La longévité des roulements est aussi accrue,
- fonctionnement idéal du racleur de bande, positionné en aval du troisième rouleau.

DOMAINE D'APPLICATION

Développés pour les broyeurs de métaux, les **SMAR®** sont destinés au tri automatique de métaux non ferreux divers dans des ambiances difficiles (extérieur, poussières, humidité, agressivité chimique). Les **SMAR®** sont ainsi référencés dans les usines d'incinération, les plateformes de mâchefer, les fonderies, les flottations, les installations de dépolluage, le traitement des scories, les broyeurs automobiles, les RBA, le traitement des fines, etc.



DESSCRIPTIF TECHNIQUE

Les **SMAR®** sont constitués de :

- un convoyeur à bande plate, munie de doubles rives d'étanchéité,
- une roue polaire motorisée de grand diamètre et montée à l'intérieur d'une enveloppe composite étanche,
- un rouleau de renvoi,
- un troisième rouleau motorisé et caoutchouté,
- paliers renforcés,
- portes latérales facilement démontables avec vis captives
- une goulotte de séparation avec volet réglable par vérins à vis ou électriques,
- une alimentation par vibrant à balourds,
- un châssis unique reprenant l'ensemble des éléments ci-dessus.

SPÉCIFICATIONS

Les performances sont maximales lorsque la monocouche est assurée avec des produits stabilisés. Elles varient selon :

- l'humidité et la granulométrie des matériaux,
- la nature et la forme des non-ferreux à trier,
- la déferrisation préalable,
- le débit à traiter.

4 types de **SMAR®** sont proposés selon la largeur utile de la bande :

600, 1000, 1500, 2000 mm.

MODALITÉS D'INSTALLATION

Les **SMAR®** s'installent après déferrisation et criblage des matériaux.

Deux passerelles latérales permettent d'accéder aux paliers, aux moteurs et à la bande pour les réglages et l'entretien. L'armoire électrique, servant de pupitre local, s'installe à proximité. La bande sans-fin se démonte par le côté opposé aux moteurs.

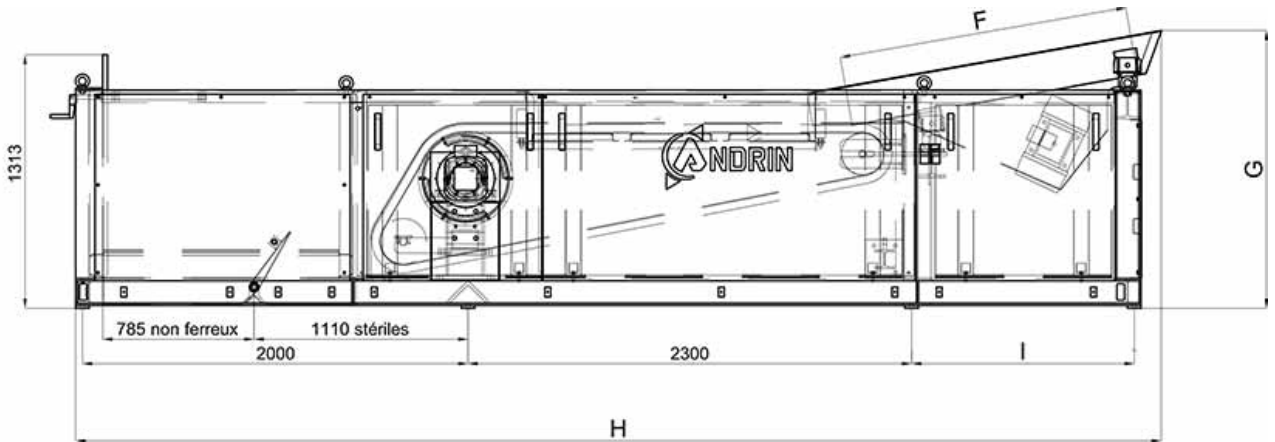
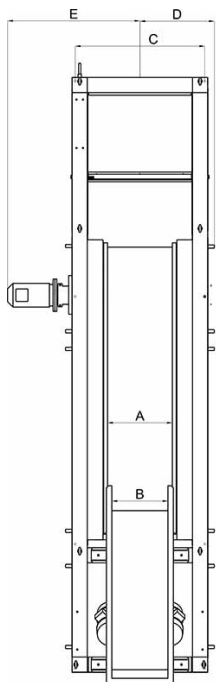
LES PLUS

Les **SMAR®** sont conçus pour assurer des performances élevées sur des flux importants dans des ambiances difficiles :

- système breveté Andrin,
- roue polaire de grand diamètre avec un maximum de pôles (32 et 40) calés à l'intérieur d'une frette inox.
- vitesse de rotation de 3000 tr/min en toute sécurité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

SMAR®



Nous assurons le SAV toutes marques et tous types d'appareils.

TYPE	Moteurs kw		Dimensions (mm)										Masse Kg
	Bande	Roue	A	B	C	D	E	F	G	H	I		
		32P	40P										
60	3	5,5	5,5	600	580	1200	690	1226	1500	1440	5630	1155	2400
100	3	5,5	5,5	1000	920	1600	890	1426	1500	1440	5630	1155	3200
150	3	5,5	7,5	1500	1420	2140	1160	1676	2000	1540	6130	1630	4200
200	3	7,5	7,5	2000	1920	2640	1410	1926	2000	1540	6130	1630	5000

Débits en fonction de la granulométrie et de l'organisation générale du tri. D'autres dimensions sont disponibles. Consultez nous, nous nous adaptons.

- enveloppe composite étanche et renforcée avec revêtement céramique,
- bande à doubles rives latérales pouvant atteindre 2000 mm
- convoyeur long pour stabiliser les produits même à vitesse élevée (2,5 m/s),
- sécurités mécaniques et électriques,
- portes latérales,
- châssis autoporteur,
- volet réglable de l'extérieur avec index de positionnement,
- paliers et moteurs accessibles.

PERFORMANCES

Selon les flux et l'organisation du process :

- **Captation des non-ferreux**
de 90 % à 98 %
- **Pureté des non-ferreux**
de 85 à 95 %
- **Débit accessible**
jusqu'à 60 t/h, selon la densité
- **Vitesse de bande**
jusqu'à 2,5 m/s
- **Granulométrie**
de 5 à 250 mm
- **Fréquence magnétique**
de 800 à 1000 Hz



- **Fonctionnement**
24h/24h admissible

OPTIONS

- Armoire électrique ACSMA
- Châssis escamotable
- Verin électrique de réglage du volet
- Racleur de bande
- Motorisation à droite
- Enveloppe revêtement céramique

- **Traitement double flux**
- **Galvanisation ou inox**
- **Réglages automatisés**
- **Crible vibrant**
- **Déferrisation amont**
- **Charpente, accès et goulottes**
- **Étude d'implantation du process**
- **Kit "spécial mâchefer"**
- **Contrat de maintenance**
- **Machine spéciale Fines (vitesse maxi : 4000 tr/mn)**

