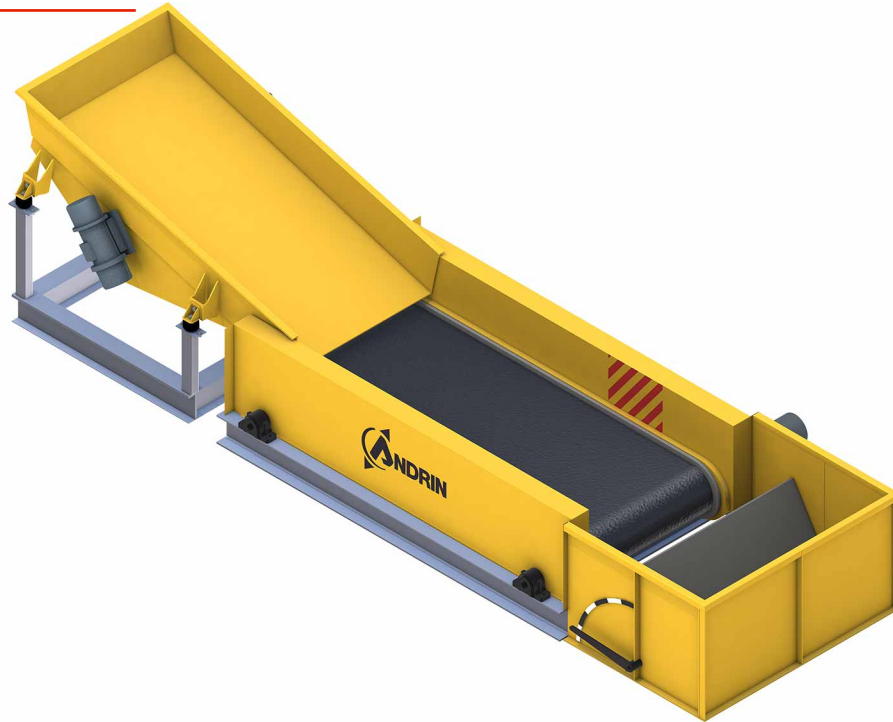


SÉPARATEUR SÉLECTIF D'ALUMINIUM TRIALU

TRIALU®



UN NOUVEAU SYSTÈME DE TRI

Les TRIALU® sont l'aboutissement de 5 années d'expérience et de recherches dans les centres de tri d'emballages ménagers. ANDRIN et LEAS ont conçu un système de détection et d'éjection sélectif des emballages à base d'aluminium pour pallier au manque de sélectivité des séparateurs à courants de Foucault.

Les LEASar®, capteurs spécialement développés et brevetés pour les TRIALU® distinguent précisément, quelque soit leur forme, tous les aluminiums :

- rigides (boîtes de boissons, boîtes de conserves, aérosols, barquettes),
- briques alimentaires,
- souples.

DOMAINE D'APPLICATION

Les TRIALU® sont destinés à l'automatisation de la captation des aluminiums dans les centres de tri des emballages ménagers ainsi qu'aux filiales de recyclage de ces emballages.

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Les TRIALU® sont constitués :

- d'un **convoyeur** à bande plate et tasseaux spéciaux pour la stabilisation des produits,
- d'une rampe de détecteurs LEASar® assemblés dans une résine antivibration et montés en tiroir amovible,

- de calculateurs rapides, implantés dans chacun des capteurs, intégrant les coordonnées de l'objet à extraire, sa nature, sa vitesse et les données techniques et mécaniques d'éjection (distance, puissance, cinématique de chute).

- d'un **système d'éjection** pneumatique réglable à base d'électrovannes **ultra-rapides** montées sur un collecteur étanche. Les buses d'éjection au design optimisé pour la précision, la fréquence et la rapidité du jet d'air sont en métal léger à haute résistance. Un **carénage les protège** des impacts et des pollutions,
- d'une goulotte d'éjection anti-rebond avec volet de séparation réglable,
- d'une armoire de commande incluant le contrôle et les commandes électriques, l'ultra-filtration et la régulation pneumatique.

SPÉCIFICATIONS

Les performances varient selon divers paramètres dans le respect des PTM (prescriptions techniques minimales) :

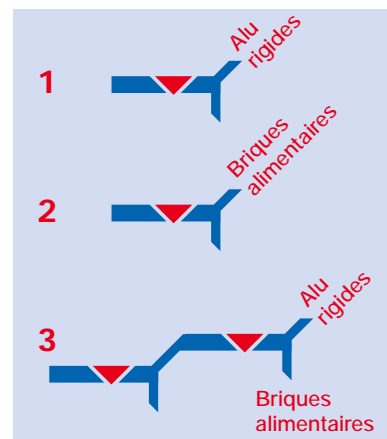
- caractéristiques du gisement,
 - nature des emballages à éjecter,
 - organisation du centre de tri,
 - implantation du TRIALU®.
- Sept types de TRIALU® sont proposés selon la largeur du convoyeur : 400, 600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm.

MODALITÉ D'INSTALLATION

Les TRIALU® s'installent après la cabine de tri des emballages ménagers, de préférence sur la ligne dédiée aux corps creux légers.

Un flux monocouche et des produits stables sont deux critères importants. Ils sont parfaitement adaptés aux centres de tri desservant au minimum 100000 habitants.

Nous vous proposons 3 schémas d'implantation.

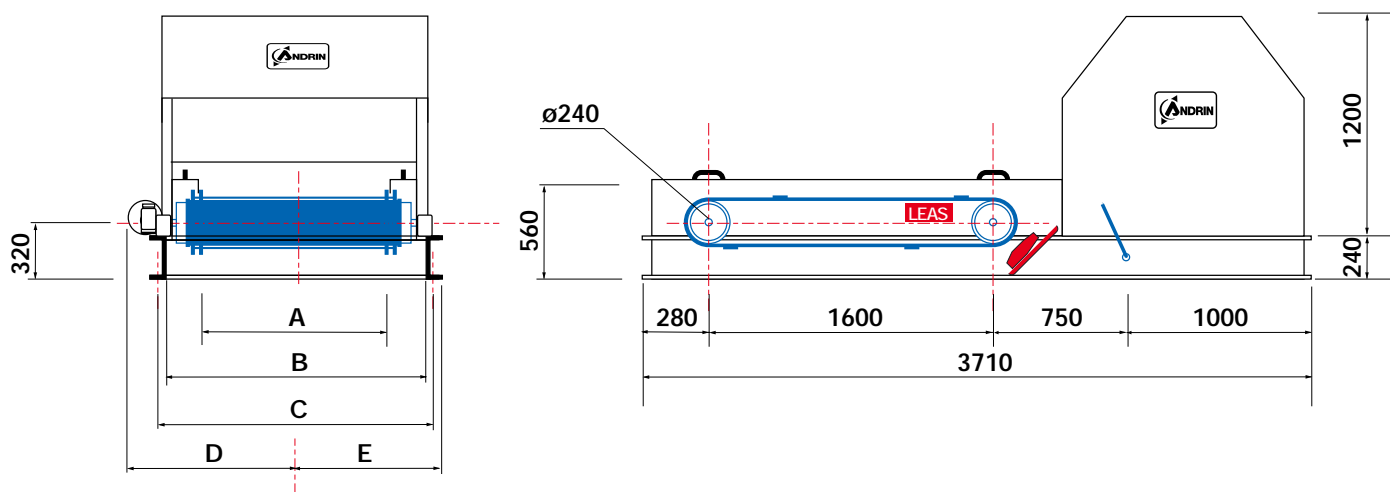


Le procédé LEASar® s'installe également sur des tables de tri semi-automatique. Un marqueur lumineux signale à l'opérateur les emballages sélectionnés.

• LEASar® est un nom déposé par LEAS S.A. pour les capteurs LEAS-Aluminium-Recyclage
• TRIALU® est un nom déposé par ANDRIN S.A.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TRIALU®



TYPE	Matière traitée kg/h	Débit d'air l/mn	Moteur Kw	Dimensions (mm)					Masse Kg
				A	B	C	D	E	
40	170	150	2.2	400	820	900	720	490	800
60	260	220	2.2	600	1020	1100	820	590	870
80	340	300	2.2	800	1220	1300	920	690	940
100	430	380	2.2	1000	1420	1500	1020	790	1010
120	510	450	2.2	1200	1620	1700	1120	890	1080
140	600	530	2.2	1400	1820	1900	1220	990	1150
160	680	600	2.2	1600	2020	2100	1320	1090	1220

Débites indicatifs, fonction de la granulométrie et de l'organisation générale du tri.
D'autres dimensions sont disponibles. Consultez nos techniciens.

LES PLUS

La simplicité de conception assure la fiabilité et les performances des TRIALU®.

- Tri positif des alus exempts de toute pollution d'acier
- Sélectivité et extraction indépendantes de la forme de l'objet à extraire
- Système de détection-extraction statique (sans élément en mouvement) gage de fiabilité, de stabilité des performances et de faible entretien
- Modularité d'installation (capteurs en réseau, largeur variable)
- Modularité d'utilisation (multi configuration de l'informatique de traitement) dont sélection du type d'emballage à trier
- Composants technologiques parfaitement étanches aux poussières et aux projections
- Electronique intégrée, protégée de l'environnement extérieur avec compensation automatique de température
- Faibles consommations d'énergie
- Installation facile et rapide.



PERFORMANCES

- **Captation des aluminiums** de 90% à 95% selon les débits et l'organisation du tri
- **Pureté des aluminiums** de 85 à 95 % selon les débits et l'organisation du tri
- **Fonctionnement** 24h/24h admissible
- **Pression de service** 7 à 10 bar
- **aucun emballage en acier**

OPTIONS

- Etude d'implantation sur votre chaîne de production
- Charpente et accès
- Séparateur TRIALU escamotable
- Séparateurs magnétiques en amont
- Insonorisation
- Compresseur
- Prise d'air pour nettoyage
- Motorisation à droite
- Autres configurations de tri des métaux ferreux et non ferreux
- Détection d'encombrants