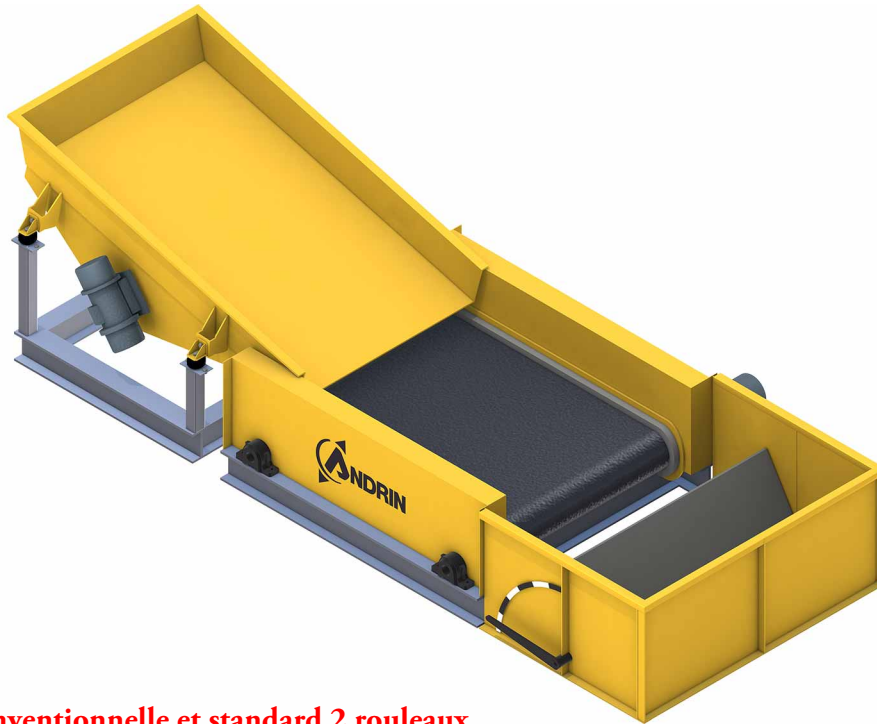


# SEPARATEUR ET TRIEUR SELECTIF DE METAUX

## STS



**Machine conventionnelle et standard 2 rouleaux.**

### DOMAINE D'APPLICATION

**STS** désigne une famille de séparateurs et trieurs sélectifs de métaux amagnétiques (non-ferreux). Basés sur le principe de la séparation par courants de Foucault, les **STS** sont destinés à la purification automatique de matériaux contre les métaux non-ferreux.

Leur conception permet d'extraire les quelques ferreux résiduels et les métaux faiblement magnétiques. Les **STS** sont ainsi référencés dans les usines de tri du verre et des plastiques, les verreries, les centres de tri et autres process physiques à haute pureté...

### FONCTIONNEMENT

Un couloir vibrant répartit le produit à traiter en une couche fine et homogène sur une bande transporteuse large et rapide. Une fois stabilisés sur la bande, les matériaux sont soumis à un champ magnétique alternatif de forte intensité. Les courants de Foucault naissant dans les corps électriquement conducteurs permettent la répulsion des métaux non-ferreux tels que l'aluminium, le cuivre, le zinc... Le champ magnétique intense est créé par une roue polaire constituée d'aimants Néodyme-Fer-Bore. Celle-ci permet également la séparation en sortie de champ des ferreux résiduels et des particules faiblement magnétiques.

Cette conception offre de nombreux avantages :

- purification simultanée des métaux non-ferreux et des métaux magnétiques résiduels,
- puissance de répulsion maximale grâce au choix des aimants Néodyme-Fer-Bore, au grand nombre de pôles et aux entrefers minimum,
- traitement des fines particules à partir de 2mm,
- efficacité sur le plomb.

### DESCRIPTIF TECHNIQUE

Les **STS** sont constitués de :

- un convoyeur à bande mince et plate, munie de doubles rives d'étanchéité,
- une roue polaire motorisée de grand diamètre et montée à l'intérieur d'une enveloppe composite étanche,
- un rouleau motorisé, bombé,
- des paliers renforcés accessibles de l'extérieur,
- des carénages latéraux de protection facilement escamotables,
- une goulotte de séparation avec volet réglable par vérins à vis,
- une alimentation par vibrant à balourds,
- un châssis unique reprenant l'ensemble des éléments ci-dessus.

### SPÉCIFICATIONS

Les **STS** sont des machines de finition assurant de hauts degrés de pureté.

Pour ce faire, les matériaux doivent être préparés (criblage, déferrisation, teneur en eau). Les performances sont maximales lorsque la monocouche est assurée avec des produits stabilisés.

**Six types de STS** sont proposés selon la largeur utile de la bande :

**600, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 mm.**

### MODALITÉS D'INSTALLATION

Les **STS** s'installent, après criblage et déferrisation, dans une cabine, à l'abri des intempéries.

Deux passerelles latérales permettent d'accéder aux paliers, aux moteurs et à la bande pour les réglages et l'entretien. L'armoire électrique, servant de pupitre local, s'installe à proximité. La bande sans-fin se démonte par le coté opposé aux moteurs.

### LES PLUS

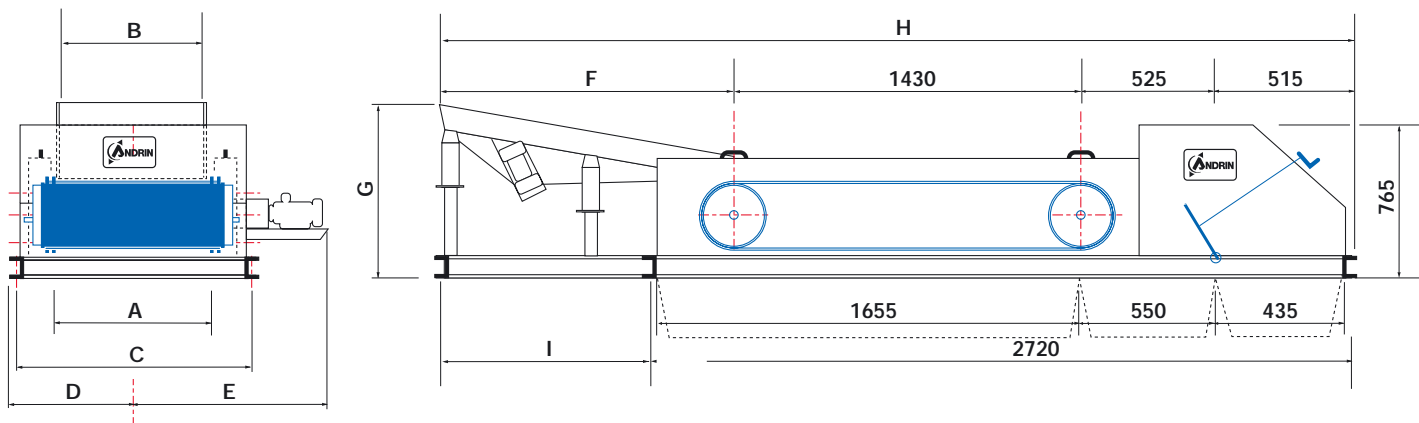
Les **STS** sont conçus pour assurer de hauts niveaux de pureté des matériaux traités :

- maîtrise de la fabrication des composants,
- roue polaire de grand diamètre avec un maximum de pôles calés à l'intérieur d'une frette inox.
- vitesse de rotation de 3000 tr/min en toute sécurité,
- enveloppe composite étanche et renforcée,
- bande à doubles rives latérales pouvant atteindre 1600 mm

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### STS

Nous assurons le SAV toutes marques et tous types d'appareils.



TYPE	Moteurs kw		Dimensions (mm)									Masse Kg
	Bande	Roue	A	B	C	D	E	F	G	H	I	
60	2.2	5.5	600	528	1100	618	1118	1620	894	4090	1120	1050
80	2.2	5.5	800	728	1300	718	1218	-	-	-	-	1410
100	2.2	5.5	1000	928	1500	818	1318	-	-	-	-	1770
120	2.2	5.5	1200	1128	1700	918	1418	2087	938	4558	1570	2100
140	3.0	5.5	1400	1328	1900	1018	1518	-	-	-	-	2510
160	3.0	7.5	1600	1528	2100	1118	1618	-	-	-	-	2940

Débits fonction de la granulométrie et de l'organisation générale du tri. D'autres dimensions sont disponibles. Consultez nous, nous nous adaptons.

- convoyeur long pour stabiliser les produits même à vitesse élevée (2 m/s),
- sécurités mécaniques et électriques,
- carénages amovibles,
- châssis autoporteur,
- volet réglable de l'extérieur avec index de positionnement,
- paliers et moteurs accessibles.

#### PERFORMANCES

Selon les flux et l'organisation du process :

- **Captation des non-ferreux**  
de 95 % à plus de 99 %
- **Captation des ferreux résiduels**  
> 99%
- **Débit accessible**  
jusqu'à 45 t/h, selon la densité
- **Vitesse de bande**  
jusqu'à 2 m/s
- **Granulométrie**  
de 0 à 50 mm
- **Fréquence magnétique**  
800 Hz ou 1000 Hz
- **Fonctionnement**  
24h/24h admissibles



#### OPTIONS

- Armoire électrique ACSTS
- Châssis escamotable
- Surpresseur anti-poussière
- Racleur à air comprimé
- Insonorisation
- Motorisation à droite
- Enveloppe revêtement céramique
- Traitement double flux
- Galvanisation ou inox
- Réglages automatisés
- Crible vibrant
- Déferrisation amont
- Charpente, accès et goulottes
- Étude d'implantation du process
- Contrat de maintenance
- Dimension sur demande : jusqu'à 2000 mm de large

