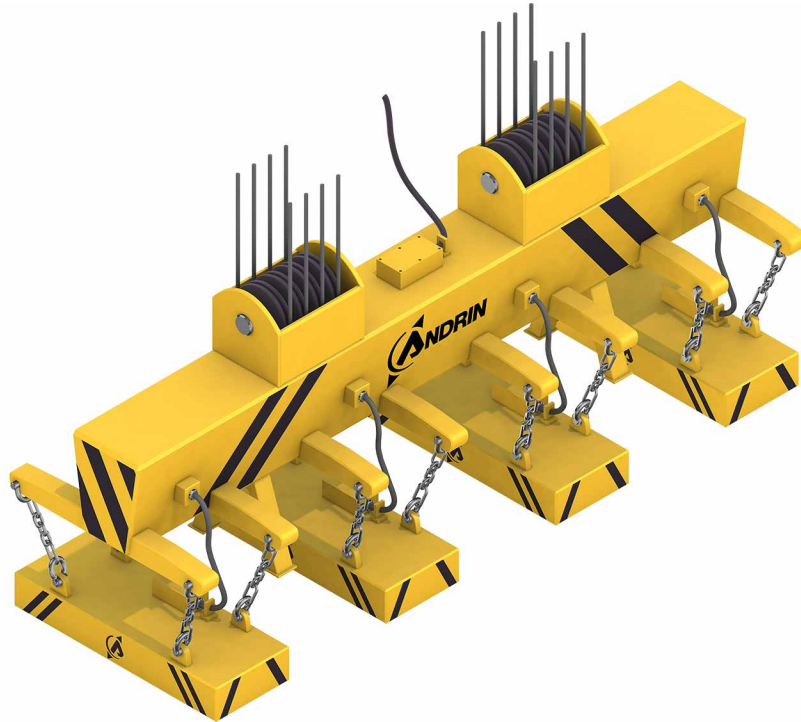


ELECTROAIMANT DE LEVAGE RECTANGULAIRE

RTA**DOMAINE D'APPLICATION**

Les **RTA** sont des électroaimants rectangulaires à trois pôles équipés d'un bobinage en aluminium. Ils sont recommandés pour la manutention de produits à surface plane :

- brames,
- lingots,
- tôles,
- lits de profilés.

Leur robustesse les prédestine aux utilisations intensives telles que :

- coulées continues,
- laminoirs à chaud et à froid,
- ateliers d'oxycoupage,
- réseaux de distribution d'acier,
- chantiers navals.

DESRIPTIF TECHNIQUE

Les **RTA** sont constitués d'une carcasse en acier mécano-soudé protégeant le bobinage. Les principaux éléments constitutifs sont :

- un circuit magnétique à trois pôles en acier à haute perméabilité magnétique.
- Les emboîtements mécaniques et surfaces de pose sont usinés,

- deux doubles oreilles de suspension avec axes et rondelles pour chaîne à deux brins à anneau commun,
- un bobinage aluminium concentrique à isolation renforcée,
- un plateau d'usure en acier manganosilicieux amagnétique. Cette pièce de haute résistance est soudée sur la carcasse,
- une résine de remplissage bloquant et isolant la bobine dans la carcasse (classe H ou C selon exécution)
- un double boîtier électrique compartimenté permettant le raccordement externe tout en protégeant le bobinage interne.

Les **RTA** standards peuvent être facilement aménagés pour réaliser des exécutions particulières :

- 4 oreilles de suspension,
- crochets de manutention latéraux,
- chapes d'orientation ou de basculement,
- caissons d'immersion.

MODALITÉ D'INSTALLATION

Les **RTA** s'installent sur tout engin de levage (pont roulant, grue, portique, stacker)

Employés unitairement, ils sont suspendus par une chaîne à deux brins à anneau commun. Pour les produits de plus grande longueur, plusieurs **RTA** sont assemblés sur des palonniers fixes ou télescopiques.

La connexion électrique est assurée par un câble à 3 conducteurs de forte section protégé extérieurement.

SPÉCIFICATIONS

Les performances varient selon divers paramètres :

- caractéristiques des éléments ferromagnétiques à lever,
- température des produits (jusqu'à 650° C),
- épaisseur de la charge,
- entrefer entre l'aimant et la charge.

L'incidence de l'entrefer et de l'épaisseur de la charge sur la capacité de levage est détaillée dans les courbes en annexe.

Six types de RTA sont proposés selon leur largeur :

300, 400, 500, 600, 700, 800 mm.

LES PLUS

- Carcasse en acier soudé extrêmement résistante aux chocs et à l'usure,
- Protection du circuit magnétique contre les particules externes et l'humidité,
- Légèreté grâce à l'emploi d'aluminium,
- Double boîtier de connexion.

MODE D'USAGE

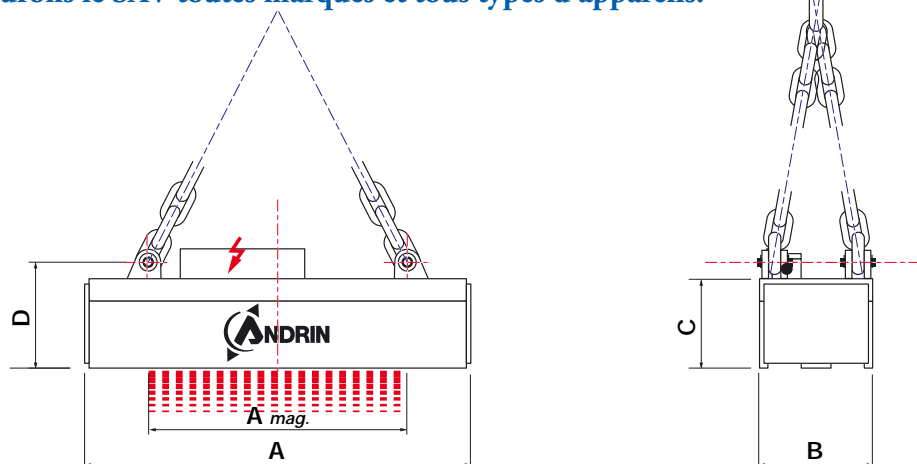
Aucun entretien ni maintenance spécifique ne sont nécessaires hormis une vérification périodique des connexions électriques, des liaisons de suspension et de la carcasse.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

RTA

Nous assurons le SAV toutes marques et tous types d'appareils.



TYPE	Masse kg	Puissance aimant à 15°C W	Tension VCC	Suspension kg	A	Amag	Dimensions (mm)			Facteur k
							B	C	D	
30/80	260	1435	110	8000	800	1050	300	150	220	8
30/100	290	1721	-	-	1000	1250	-	-	-	10
30/120	335	2077	-	-	1200	1450	-	-	-	12
30/140	395	2268	-	-	1400	1650	-	-	-	14
30/140	450	2677	-	-	1600	1850	-	-	-	16
40/80	435	2342	110	10000	800	1130	400	175	245	8
40/100	515	2804	-	-	1000	1330	-	-	-	10
40/120	610	3278	-	-	1200	1450	-	-	-	12
40/140	720	3655	-	-	1400	1650	-	-	-	14
40/160	850	4247	-	-	1600	1850	-	-	-	16
50/80	640	3376	110	16000	800	1180	500	195	265	8
50/100	750	3937	-	-	1000	1380	-	-	-	10
50/120	855	4656	220	-	1200	1580	-	-	-	12
50/140	970	5154	-	-	1400	1780	-	-	-	14
50/160	1080	5709	-	-	1600	1980	-	-	-	16
50/180	1210	6234	-	-	1800	2180	-	-	-	18
60/100	1190	4955	220	16000	1000	1440	600	235	320	10
60/120	1355	5797	-	-	1200	1640	-	-	-	12
60/140	1525	6435	-	-	1400	1840	-	-	-	14
60/160	1685	7398	-	-	1600	2040	-	-	-	16
60/180	1850	7664	-	-	1800	2240	-	-	-	18
70/100	1630	5768	220	25000	1000	1530	700	260	345	10
70/120	1840	6446	-	-	1200	1730	-	-	-	12
70/140	2060	7156	-	-	1400	1930	-	-	-	14
70/160	2265	8152	-	-	1600	2130	-	-	-	16
70/180	2480	8700	-	-	1800	2330	-	-	-	18
70/200	2695	9624	-	-	2000	2530	-	-	-	20
80/100	2230	6745	220	25000	1000	1590	800	290	375	10
80/120	2510	7921	-	-	1200	1790	-	-	-	12
80/140	2790	8899	-	-	1400	1990	-	-	-	14
80/160	3075	9485	-	-	1600	2190	-	-	-	16
80/180	3355	10369	-	-	1800	2390	-	-	-	18
80/200	3635	10948	-	-	2000	2590	-	-	-	20

OPTIONS

- Sonde de température
- Connecteurs électriques
- Appareillage électrique de commande, contrôle et sécurité (contacteur ou variante statique)
- Tension spécifique
- Cerclage de protection
- Prolongateur de pôles
- Recharge à haute dureté des faces de pose
- Chaînes indépendantes pour stabilisation
- Oreilles baguées
- Suspension à 4 oreilles
- Version étanche
- Version carcasse coulée
- **Série spéciale HT pour manipulation de produits chauds jusqu'à 650°C**
- Autres dimensions sur mesure
- Palonniers fixes et télescopiques

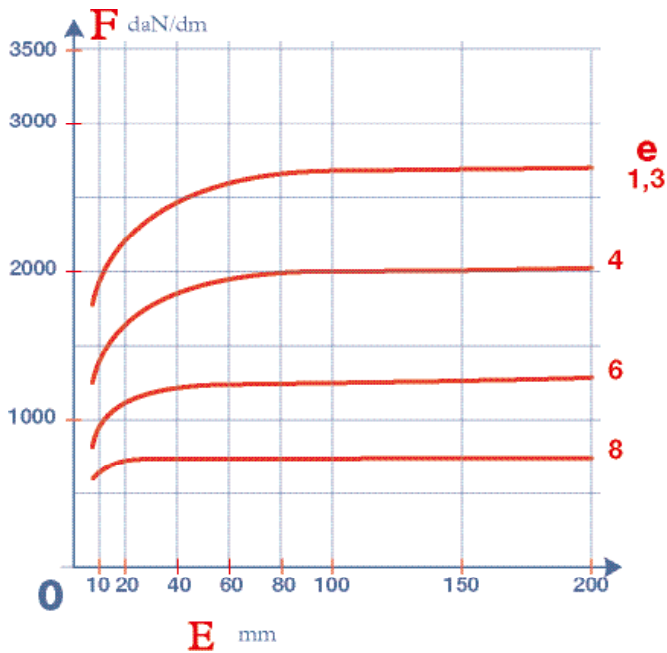


GRAPHIQUES DE PERFORMANCES (FORCES DE LEVAGE) POUR ACIER DE QUALITE E24

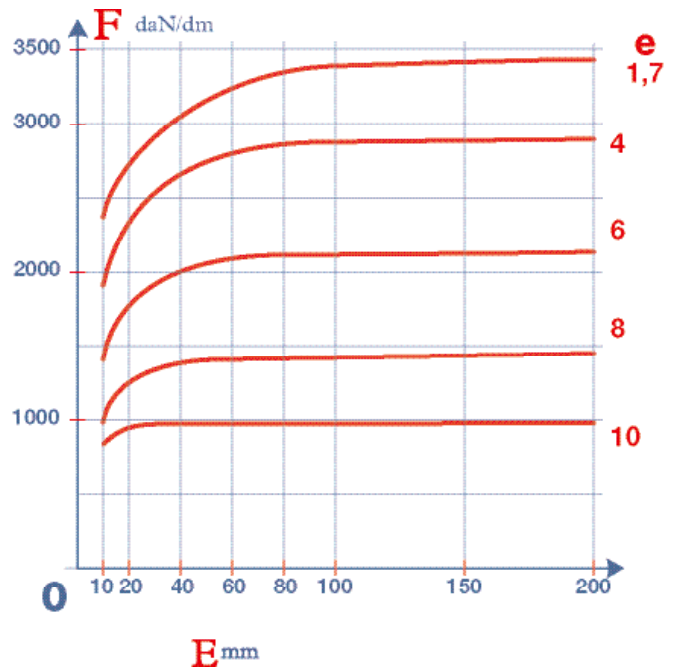
Selon normes NFC 79-300 (44-4-1)

RTA

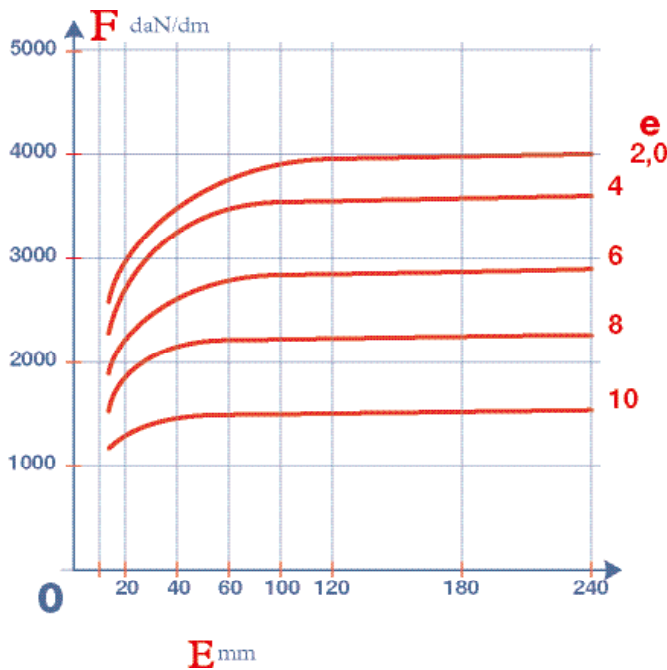
RTA 50



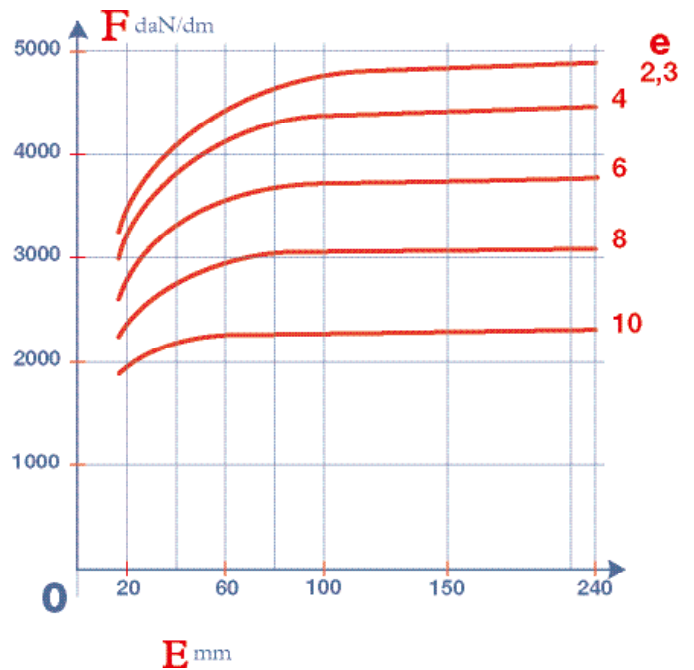
RTA 60



RTA 70



RTA 80



Les capacités de levage ci-dessus sont indiquées pour de bonnes conditions de prise. Elles sont la moyenne de 5 levées pour une température de régime atteinte avec un facteur de marche de 60%.



GRAPHIQUES DE PERFORMANCES (FORCES DE LEVAGE) POUR ACIER DE QUALITE E24

Selon normes NFC 79-300 (44-4-1)

RTA

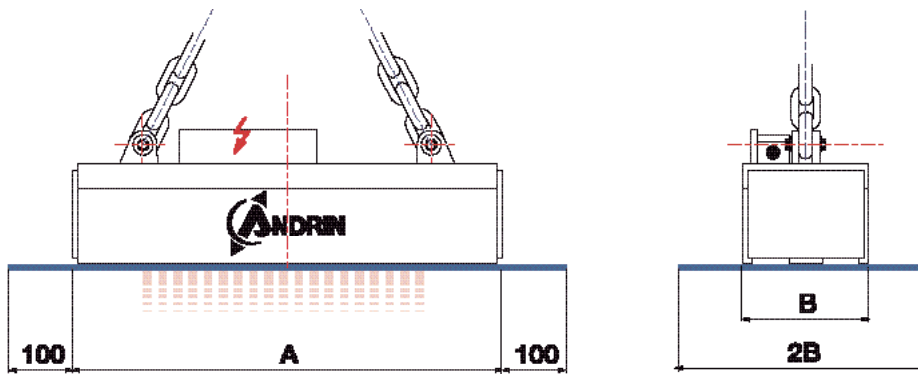
Les électro-aimants de la série RTA sont classés en groupe de largeur 30, 40, 50, 60, 70 et 80. Pour chaque groupe, il existe un graphique permettant de déterminer, pour chaque électro-aimant, la force de séparation (voir NF C 79-300, 44.4.1.1. Vérification du fonctionnement des électro-aimants porteurs) en fonction des données : épaisseur de la charge plane en acier E24 (E), entrefer (e) et partie de la surface polaire recouverte par la charge.

Les graphiques indiquent les forces de séparation en daN pour chaque décimètre de longueur de l'électro-porteur lorsque la plaque d'acier a une largeur égale à deux fois la largeur de l'électro-aimant (NF C 79-300 44. 1. 1.). Les forces de séparation sont obtenues pour un courant d'excitation conforme à l'article, 42.2 de la norme (tension nominale).

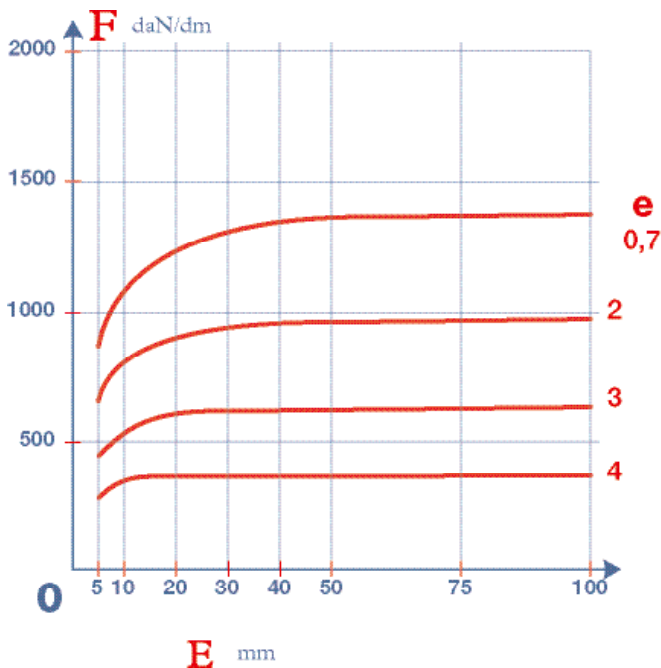
Lorsque la plaque d'acier dépasse l'électro-aimant de 100 mm en longueur, la force de séparation atteint sa valeur maximale et est égale à la valeur trouvée sur le graphique correspondant, fois le facteur K indiqué sur le tableau. Cette force de séparation est la force maximale de l'électro-aimant dans le cas prévu. Lorsque le poids de la charge dépasse cette valeur, la charge décolle. Il est nécessaire de prévoir une sécurité suffisante lors du choix de l'appareil apte à résoudre un problème de manutention.

Lors de l'emploi des graphiques, il faut savoir que l'entrefer le plus usuel est l'entrefer (e) = B/300 prévu par la norme NF C 79-300, 44.4. 1. 1.

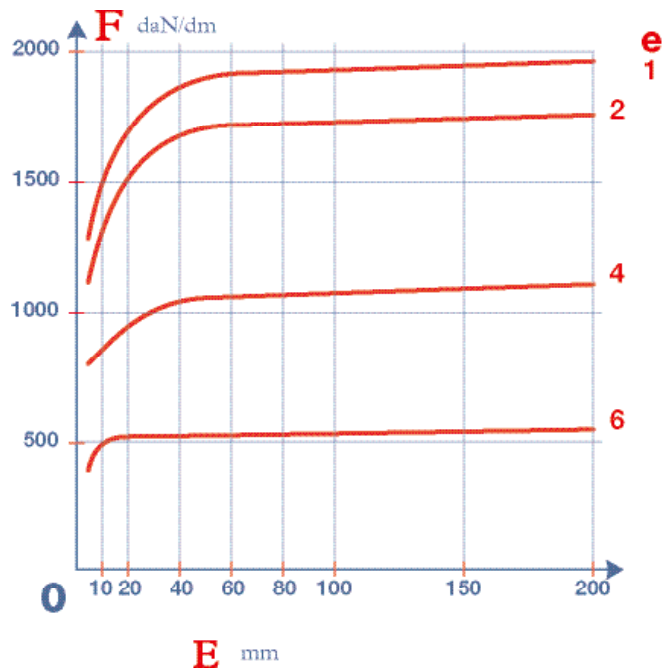
Cette norme prévoit un entrefer maxi de B/100 mais nos graphiques indiquent les forces de séparation pour des valeurs de (e) allant jusqu'à B/50.



RTA 30



RTA 40



Les capacités de levage ci-dessus sont indiquées pour de bonnes conditions de prise. Elles sont la moyenne de 5 levées pour une température de régime atteinte avec un facteur de marche de 60%.