

SEPARADOR POR CORRIENTES DE FOUCAULT PATENTAD

SMAR®



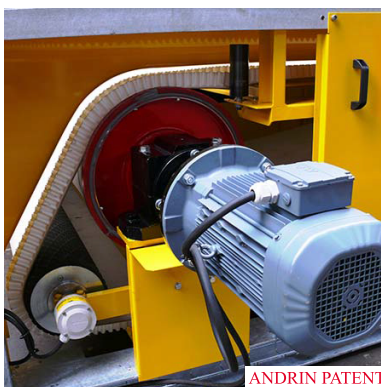
LA PATENTE

SMAR® define una familia de separadores patentados de metales amagnéticos (no-ferrosos) con protecciones reforzadas. La patente consiste en introducir un tercer rodillo en el separador de corrientes de Foucault para ajustar el ángulo de enrollamiento de la banda alrededor de la rueda polarizada. Este diseño ofrece numerosas ventajas :

- poco tiempo de estancia de ferrosos en la zona de inducción para eliminar los riesgos de quemadura de la banda,
- disminución importante de los esfuerzos radiales en la rueda polarizada lo que permite la utilización de bandas espesas y envolventes composite delgadas. La longevidad de los rodamientos aumenta también,
- funcionamiento ideal del raspador de banda, situado más abajo del tercer rodillo.

DOMAINE D'APPLICATION

Desarrollados para las trituradoras de metales, los SMAR® están destinados a la criba automática de metales no-ferrosos diversos, en ambientes difíciles (exterior, polvos, humedad, agresividad química). Los SMAR® pueden encontrarse en las plantas incineradoras, las fundiciones, flotaciones de minerales, las instalaciones despolvoreadoras, tratamiento de residuos.



DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Los SMAR® se componen de :
- Una cinta transportadora de banda ancha y plana, equipada con cantos dobles estancos,
 - Una rueda polarizada motorizada de gran diámetro y montada en el interior de una envolvente composite estanca,
 - Un rodillo motorizado, abombado y recubierto de caucho,
 - Un tercer rodillo cilíndrico,
 - Rodamientos reforzados,
 - Carenados laterales de protección retirables fácilmente,
 - Canal de separación con apertura ajustable con gatos de tornillo,
 - Alimentación por vibrador de masas,
 - un chasis unique reprenant l'en-semble des éléments ci-dessus.

ESPECIFICACIONES

Las prestaciones son máximas cuando la monocapa está garantizada por productos estabilizadas. Varían en función :

- La humedad, y la granulometría de los materiales,
- La naturaleza y la forma de los no-ferrosos a cribar,
- La desferrización previa,
- El flujo que debe ser procesado.

4 tipos de SMAR® están disponibles según la anchura útil de la cinta :

600, 1000, 1500, 2000 mm.

MODALIDADES DE INSTALACIÓN

Los SMAR® se instalan tras desferrización y criba de los materiales.

Dos pasarelas laterales permiten acceder a los soportes, a los motores y a la cinta para los ajustes y el mantenimiento. El armario de conexiones que se utiliza como control local, se instala próximo a la máquina.

La cinta circular se desmonta por el lado opuesto a los motores.

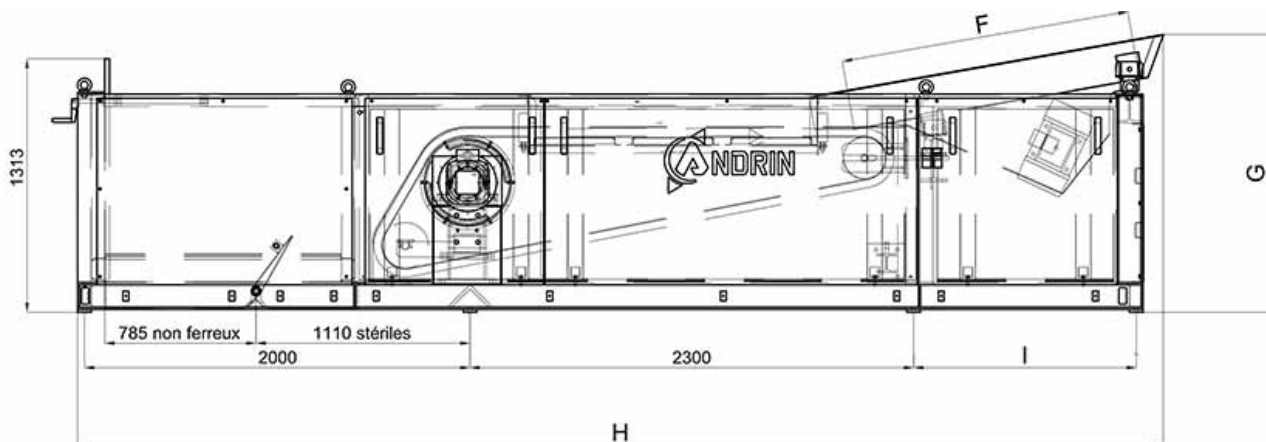
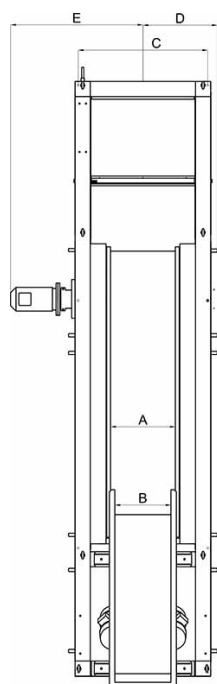
LAS VENTAJAS

Los SMAR® están concebidos para asegurar elevadas prestaciones en flujos importantes y en ambientes difíciles :

- sistema patentado Andrin,
- rueda polarizada de gran diámetro con un máximo de polos insertados en el interior de un anillo inox,
- velocidad de rotación de 3000/rpm totalmente segura,

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SMAR®



Proporcionamos servicio post-venta todas las marcas y tipos de dispositivos.

TIPO	Motores kw		Dimensiones (mm)										Masa Kg
	Cinta	Rodillo	A	B	C	D	E	F	G	H	I		
		32P	40P										
60	3	5,5	5,5	600	580	1200	690	1226	1500	1440	5630	1155	2400
100	3	5,5	5,5	1000	920	1600	890	1426	1500	1440	5630	1155	3200
150	3	5,5	7,5	1500	1420	2140	1160	1676	2000	1540	6130	1630	4200
200	3	7,5	7,5	2000	1920	2640	1410	1926	2000	1540	6130	1630	5000

Flujos en función de la granulometría y organización general de la criba. Otras dimensiones disponibles. Consulte con nuestros técnicos.

- envoltorio composite y reforzada,
- cinta espesa con cantos dobles laterales pudiendo alcanzar 2000 mm,
- cinta transportadora larga para estabilizar los productos incluso a velocidad elevada (2,5 m/s),
- dispositivos de seguridad mecánicos y eléctricos,
- carenados amovibles,
- chasis autoportador,
- ventana ajustable del exterior con índice de posicionamiento,
- soportes y motores accesibles.

PRESTACIONES

Según el flujo y organización del proceso :

- **Captación de no-ferrosos**

De 90 a 98%

- **Pureza de los no-ferrosos**

De 85 a 95%

- **Flujo accesible**

Hasta 60t/h según la densidad

- **Velocidad de la cinta**

hasta 2,5 m/s

- **Granulometría**

De 5 a 250 nm

- **Frecuencia magnética**

de 800 a 1000 Hz



- **Funcionamiento**

24h/24h admisible

OPCIONES

- **Armario eléctrico ACSMA**

- **Chasis plegable**

- **Ajuste al componente de cilindro eléctrico**

- **Raspador de cinta**

- **Motorización a la derecha**

- **Envoltorio cerámica**

- **Tratamiento doble flujo**

- **Galvanización o inox**

- **Ajustes automatizados**

- **Criba vibrador**

- **Desferrización previa**

- **Estructura, accesos y canales**

- **Estudio de implantación del proceso**

- **Kit " Especial rompHierro"**

- **Contrato de mantenimiento**

- **Múltipla máquina especial (la velocidad máxima: 4000 r / min)**

